

BPMx

Die robuste Bürstpoliermaschine

Gerber
Maschinenbau



Entgraten, Kantenverrunden und Polieren

—

effizient und prozesssicher

Die BP Mx für prozesssicheres Entgraten, definiertes Kantenverrunden und reproduzierbares Polieren

Die **BP Mx** verbürstet scharfe Kanten und Grate, bürstet genau definierte Radien bzw. Konturen an Kanten und poliert gleichzeitig die Oberfläche bis zu Feinstpolituren. Sie reproduziert ermittelte Resultate mit konstanter Genauigkeit und kommt vor allem für Teile mit einem Durchmesser von ca. 0,5 bis 250 mm in mittleren und grossen Serien zum Einsatz. Jahrelange Zusammenarbeit mit verschiedenen Anwendern und die konsequente Weiterentwicklung der Bearbeitungsprozesse hat zur robusten und zukunftsgerichteten BP Mx geführt. Diese modular aufgebaute Maschinengeneration ermöglicht, zusätzlich zu den bekannten Prozessen, das Präzisionsentgraten im Nass- und Trockenmodus.

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

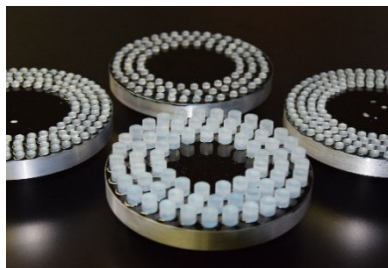
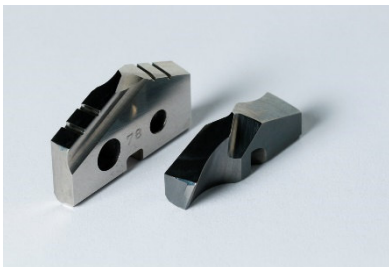
- Reproduzierbar definierte Kantengeometrie
- Einfachste Bedienung dank Touchpanel
- Höchste Prozessstabilität
- Automatische Kompensation des Bürstenverschleisses
- Trocken- und Nassbearbeitung möglich
- Vollständig eingehauster Arbeitsbereich
- Modulare Bauweise ermöglicht anwenderspezifische Konfiguration

EINSATZGEBIETE

- Flache und leicht gewölbte Teile werden auf einem Planetenpoliertisch bearbeitet. Durch die rotierenden Bewegungen von Poliertisch, Werkstückträgern und Bürste werden die Kanten allseitig gleichmässig entgratet bzw. verrundet. Gleichzeitig wird auch die ganze, von der Bürste bestrichene Oberfläche, poliert.
- Für Rotationsteile haben wir Revolvertische entwickelt. Es stehen Tische mit festen oder schwenkbaren Spindeln und mit zylindrischen oder HSK-Aufnahmen zur Verfügung.

AUSZEICHNUNG DER ANLAGE

- Drei Arbeitsschritte in einem Programm (Programmspeicher für 99 Bearbeitungsprogramme)
- Einfache Reinigung (optional rostfreie Verschalung)
- Möglichkeit einer voll integrierten Automatisierung
- Vorbereitet für den Nassprozess (Öl oder Emulsion)
- Neues Bürsten-Messsystem mit einer Genauigkeit von 0.03 mm
- Abblasvorrichtung für die Werkstückträger
- Option für Maschinenkommunikation OPC-UA
- Option für automatisiertes Werkstückträgerhandling, Kühlsystem, Ölnebelabsaugung
- Tische von 2 bis 12 Positionen für Werkstückträger (mit definiertem Winkel von 0° bis 20° und 45°)
- Tisch (Stern) zum Kantenverrunden oder Polieren von rotationssymmetrischen Teilen
- Werkstückträger für ein breites Spektrum unterschiedlichster Teile



Technische Daten

Maschine

Gesamtgewicht	kg	670
Dimension Breite/Tiefe/Höhe	mm	1130/950/1810
Hub Z-Achse	mm	300
Elektrischer Anschluss	VAC; Hz	3 x 400/N/PE; 50/60
Nennleistung des Hauptmotors	kW	2.2 – 4.0
Kühlung des Arbeitsbereiches		Luft oder Flüssigkeit
Programme		Speicherung/Export (99 Speicherplätze)
Gehäuse		Lackiert oder Edelstahl

Bürst-/Polierprozess

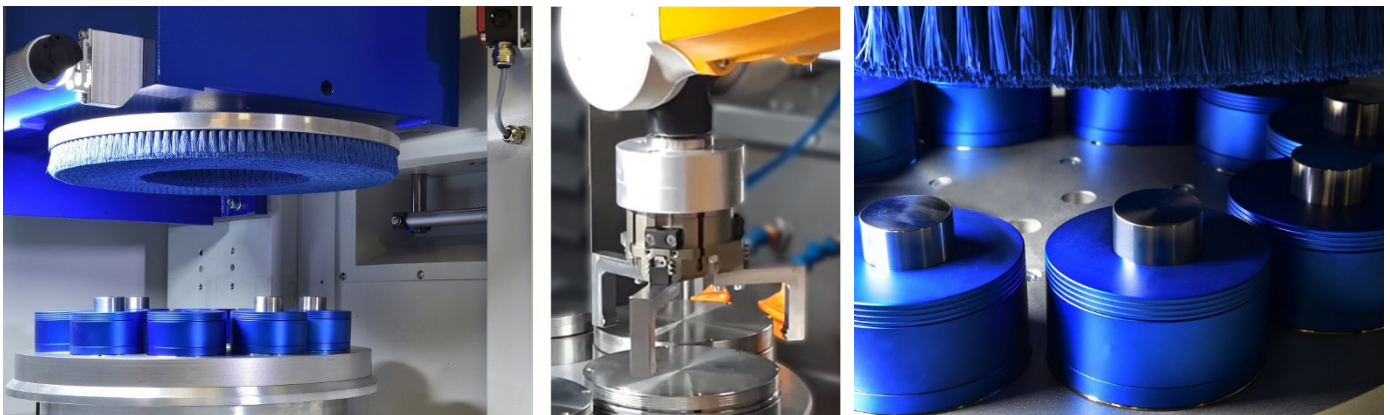
Bürsten-Durchmesser	mm	380
Stufenlose Drehzahl der Bürste	1/min	60 - 600
Bürstenantriebsleistung	kW	2.2 – 4.0
Tischgeschwindigkeit	Geschwindigkeiten	2
Planetentisch mit Werkstückträger	mm	von 2xØ250 bis 12xØ75
Bürstentypen	/	SiC, keramik- oder diamantbesetzte Kunststoffborsten - gerade oder schräg besetzt
Regelung der Bürstkopfstellung (inkl. Kompensation des Bürstverschleisses)	/	Automatisch

Optionen

Werkstückhandling	/	Handbestückung/automatisiert
Kühlmitteleinrichtung	/	Emulsion/Öl/Luft
Absaugung	/	Emulsion/Öl/Staub
Industrie 4.0	/	OPC-UA
Weitere Optionen	/	Bürsten-Messsystem mit einer Genauigkeit von 0.03 mm, Abblasvorrichtung für den Werkstückträger, automatisierte Werkstückträgerhandling, Netzwerkfähigkeit

Werkstücke und deren Dimensionen

Typische Teile	/	Wendeschneidplatten, Profilschneidplatten, Bohr- und Fräswerkzeuge, Pumpenteile, Saphirgläser, Keramik
Teilegröße (Ø), nominal bis	mm	0.5 - 250
Teiledicke/Teilelänge	mm	0.1 ... 250



René Gerber AG

Werkstrasse 35
3250 Lyss
Schweiz

T +41 32 387 88 00

E info@gerber-maschinen.ch

www.gerber-maschinen.ch

