

500 D-drive

Technische Daten

Werkstücke:

Max. Modul in Stahl	0.6 mm
Max. Werkstückdurchmesser	je nach Ladertyp
automatische Beschickung	40 mm
bei manueller Beschickung	30 mm
bei Universallader	30 mm
Max. Verzahnungslänge	30 mm

Werkzeuge:

Max. Durchmesser Abwälzfräser	6 - 32 mm
Max. Fräserbreite	25 mm

Maschine:

Max. Einstellwinkel Fräskopf (manuell)	±10°
Max. Achsabstand	
Werkstückspindel - Frässpindel	35 mm
Shiftweg	30 mm

Werkstückachse:	
Spannsysteme	Schnellspannkonus Spannzangen W / F Dornrückzugsystem

Drehzahl Werkstückspindeln	4'000 min ⁻¹
Drehmoment Werkstückspindeln (Synchron)	2 x 2.4 Nm

Fräserachse:	
Max. Drehzahl Frässpindel	12'000 min ⁻¹
Drehmoment Frässpindel	2.4 Nm
Schnittstelle (Hohlspindel)	offen
Spannsysteme Frässpindel	ISO-Konus / HSK

Gewicht	ca. 1'300 kg
---------	--------------

Abmessungen:	
Bei normaler Beschickung oder Wahl-Lader:	
1'280 x 1'800 x 2'200 mm	
(Breite/Tiefe/Höhe)	
Bei Universallader und Magazin:	
1'580 x 1'800 x 2'200 mm	
(Breite/Tiefe/Höhe)	

CNC-Steuerung:

Bosch Rexroth IndraMotion MTX, mit integrierter Sicherheitstechnik

Programmierung:	Dialog / ISO
-----------------	--------------

- Fräszyklen:
- gerade, ballig verzahnt
 - radial, radial-axial, gleich- und gegenlaufräsen, schrappen, schlichten
 - geradeverzahnte Kegelhäder, Stirnverzahnung

Optionen:

- Verschiedene Ladeeinrichtungen (kundenspezifisch)

500 D-drive

Caractéristiques techniques

Pièces:

Module max. dans l'acier	0.6 mm
Diamètre de la pièce max:	
Chargement autom.	selon type du chargeur
Chargement manuel	40 mm
Chargement universel	30 mm
Longueur de denture	30 mm

Outils:

Diamètre de la fraise-mère	6 - 32 mm
Largeur de la fraise-mère	25 mm

Machine:

Angle d'inclinaison max. tête de fraisage	±10°
Distance max. des axes	
broche porte-pièce - broche porte-fraise	35 mm
Course axe shifting	30 mm

Axe porte-pièce:	
Systèmes de serrage	Cône de serrage rapide Pincers de serrage type W / F Système de mandrin rétractable
Vitesse broche porte-pièce	4'000 min ⁻¹
Couple broche porte-pièce (Synchrone)	2 x 2.4 Nm

Axe porte-outil:	
Vitesse max. broche porte-fraise	12'000 min ⁻¹
Couple broche porte-fraise	2.4 Nm
Connexion broche	libre
Systèmes de serrage	Cône ISO / HSK

Poids	env. 1'300 kg
-------	---------------

Dimensions:	
Chargement manuel ou wahl:	
1'280 x 1'800 x 2'200 mm	
(largeur/profondeur/hauteur)	
Chargement universel avec magasin:	
1'580 x 1'800 x 2'200 mm	
(largeur/profondeur/hauteur)	

Commande CNC:

Bosch Rexroth IndraMotion MTX, avec technologie de sécurité intégrée

Programmation:	Conversationnelle / ISO
----------------	-------------------------

- Cycles de taillage:
- denture droite, convexe
 - fraisage radial, radial-axial, en avalant ou en opposition, ébauchage, finition
 - roues coniques à denture droite, denture frontale

Options:

- Divers dispositifs de chargement (selon spécifications du client)

500 D-drive

Technical characteristics

Workpieces:

Max. module in steel	0.6 mm
Max. workpiece diameter:	
automatic loading	depending on loader type
manual loading	40 mm
Universal loading	30 mm
Max. hobbing length	30 mm

Tools:

Hob diameter	6 - 32 mm
Max. hob width	25 mm

Machine:

Max. setting angle milling head (manual)	±10°
Max. axis distance	
workpiece spindle - tool spindle	35 mm
Shift stroke	30 mm

Workpiece axis:	
Clamping systems	Quick clamping cone Collets W / F Retractable arbor system
Speed workpiece spindles	4'000 rpm
Torque workpiece spindles (synchronous)	2 x 2.4 Nm

Hob axis:	
Max. speed hob axis	12'000 rpm
Torque hob spindle	2.4 Nm
Connection (hollow spindle)	open
Clamping systems hob spindle	ISO / HSK

Weight	approx. 1'300 kg
--------	------------------

Dimensions:	
Manual loading or wahl loader:	
1'280 x 1'800 x 2'200 mm	
(width/depth/height)	
Universal loading with magazine:	
1'580 x 1'800 x 2'200 mm	
(width/depth/height)	

CNC-Control:

Bosch Rexroth IndraMotion MTX with integrated safety features

Programming:	Dialogue / ISO
--------------	----------------

- Hobbing cycles:
- straight, crowned gearing
 - radial, radial-axial, climb and conventional milling, roughing, finishing
 - straight-toothed bevel wheels, front-end toothing

Options:

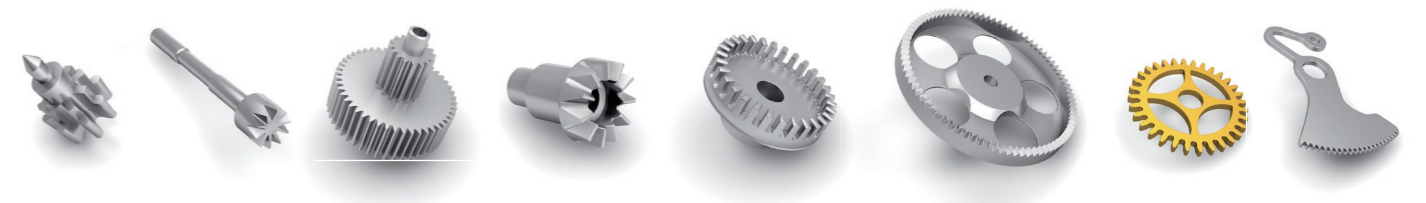
- Different loading systems (customized)

500 D-drive

Abwälzfräsmaschine

Machine à tailler par développante

Gear Hobbing Machine



LAMBERT - WAHLI AG



MONNIER + ZAHNER AG

500 D-drive

Abwälzfräsmaschine

Machine à tailler par développante

Gear Hobbing Machine



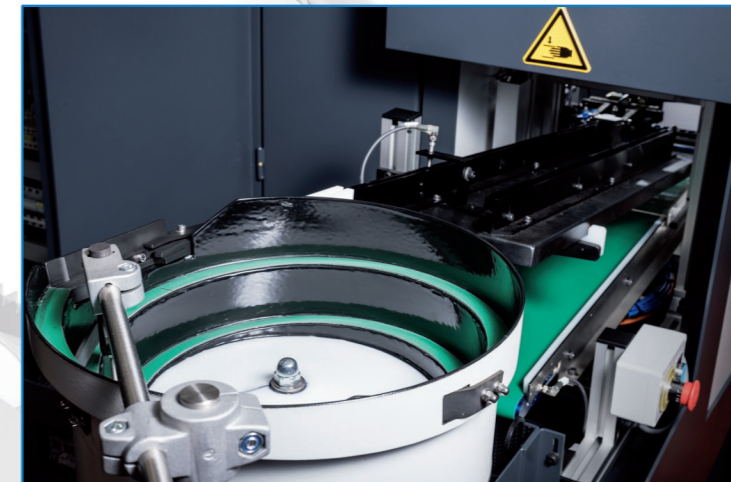
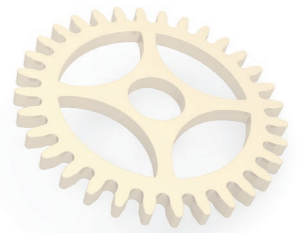
- Synchron angetriebene Motorspindeln Spindelstock und Reitstock max. 4'000 min⁻¹ / Werkzeugspindel max. 12'000 min⁻¹
- Längs- und Shiftachsen mit hochdynamischen Linearantrieben
- Ladesysteme Wahli W20, W25 und W31 integrierbar
- Universallader mit Magazin

- Motobroches synchronisées côté poupée et côté contre-poupée, max. 4'000 min⁻¹ / broche porte-outil max. 12'000 min⁻¹
- Axe longitudinal et axe shifting avec entraînements linéaires hautement dynamique
- Systèmes de chargement Wahli W20, W25 et W31 intégrables
- Chargeur universel avec magasin

- Synchronous motor spindles headstock and tailstock side max. 4'000 rpm / tool spindle max. 12'000 rpm
- Longitudinal and shift axis with highly dynamic linear drive
- Loading systems Wahli W20, W25, and W31 can be integrated
- Universal loader with magazine



- Optimale Zugänglichkeit trotz kompakter Bauweise
- Accessibilité optimale malgré la construction compacte
- Optimal accessibility in spite of a compact construction



- Wendelförder
- Bol vibrant
- Spiral conveyor



- Übergabestation: Ladeschiene auf Universallader
- Station de transfert: Rail de chargement sur chargeur universel
- Transfer station: Loading rail on universal loader



LAMBERT - WAHLI AG
CH-2553 Safnern
Tel. +41 (0)32 356 02 72
info@lambert-wahli.ch / www.lambert-wahli.ch

MONNIER + ZAHNER AG
CH-2553 Safnern
Tel. +41 (0)32 356 03 70
info@monnier-zahner.ch / www.monnier-zahner.ch

